

SCHEDA TECNICA

VERNITEX GRIGIO

COD. 35000338

○ Epossidico Surface Tolerant

Descrizione

Primer epossipoli-amminico-ammidico; pigmentato con alluminio ed ossido di ferro micaceo. Esplica un'efficace azione anticorrosiva con effetto barriera. E' dotato di elevata capacità a bagnare il supporto e può essere applicato su superfici preparate meccanicamente.

Impiego

- Eccellente resistenza quando esposto a severe condizioni di esercizio.
- Come surface tolerant può essere impiegato su vecchie verniciature (opportunamente pulite per eliminare presenza di contaminazioni e parti non aderenti), acciaio zincato, acciaio, calcestruzzo.
- Idoneo per cicli di verniciatura per ambienti marini, industriali ed immersione in acqua, soluzioni saline, alcaline.
- Può essere sovraverniciato con intermedi epossidici, finiture epossidiche o poliuretaniche; suggeriti i seguenti prodotti: Vinil Verepos n.35620000 - Desmover s. 45450000 - Desmover HS s.45910000
- Catalizza a temperature fino ad un minimo di 10°C con catalizzatore (comp B) n.35120120
- Un umidità relativa max 85% durante l'applicazione e la catalisi, non influenza la qualità e le caratteristiche tecniche del prodotto applicato.
- Formulato per utilizzo con sabbatura ad umido o ad alta pressione.
- Contiene materie prime particolari che bagnano la superficie e penetrano attraverso tracce di ruggine.
- Può essere applicato su superfici umide.
- Resiste a temperature fino a 100°C secchi continui.

Certificazioni

conforme alla specifica NORSOK M-502 rev.5 sistema 7B

Resistenza

Flessibilità

Ottima

Adesione , elcometro (ASTM D4541)

Acciaio preparato meccanicamente > 5 MPa

Umidità (ASTM D2247)

Nessun blistering dopo 2000 ore (spessore 125 µm secchi)

Abrasione

Eccellente

Specifiche tecniche a 20°C (prodotto miscelato)

Colore ed aspetto	35000338 grigio - opaco
Peso Specifico	1,55 Kg/l
Componenti	2
Indurimento	Reazione chimica tra i due componenti (compA+compB)
Volume dei solidi	81% +/- 2%
VOC	117 g/kg (direttiva 1999/13/EC)
Spessore secco suggerito	125 microns
Numero di strati	1-2
Applicazione	Airless, pennello o rullo (tale applicazione può richiedere un maggiore numero di strati)
Resa Teorica	4,2 m2/kg a 125 microns secchi
Resa pratica	Può essere inferiore, dipende dalle modalità di applicazione e dal tipo di superficie da pitturare

Tempi di essiccazione ed indurimento

Fino a 125 µm secchi con catalizzatore n.**35120120**

Temperature	Secco al tatto (ore)	Secco in profondità (ore)	Sovraverniciabile (ore) minimo	Sovraverniciabile massimo
10°C	24	36	36	Illimitato vedi nota
20°C	8	12	12	Illimitato vedi nota
30°C	4	6	6	Illimitato vedi nota

Tempi di essiccazione ed indurimento

Fino a 125 µm secchi con catalizzatore n.**35120122 Winter Grade**

Temperature	Secco al tatto (ore)	Secco in profondità (ore)	Sovraverniciabile (ore) minimo	Sovraverniciabile massimo
5°C	24	36	36	Illimitato vedi nota
10°C	12	18	18	Illimitato vedi nota
20°C	6	9	9	Illimitato vedi nota

Nota: sovraverniciabilità

La superficie deve essere priva di contaminanti, quali olio, grasso, sali, polveri e sporco in genere. Si consiglia un opportuno lavaggio con acqua dolce ad alta pressione. Inoltre, nel caso di periodo prolungato di esposizione agli agenti atmosferici, prima dell'applicazione di uno strato ulteriore di pittura, è necessario verificare le condizioni della pittura esistente e l'esposizione ai raggi solari; eventuali temperature ed umidità elevate potrebbero ridurre l'adesione dello strato successivo di pittura. In tal caso è necessario irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra gli strati di pittura. I tempi di essiccazione sono verificati con umidità al 65%. Superficie secca al tatto: quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore. Essiccazione completa: tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Resistenza al calore

Secco continuo	100°C
Secco discontinuo	120°C durata del picco di temperatura 1 ora
Pressione aria:	15 MPa (ca 150 atm; 2000 psi)

*Le proprietà della pittura non variano per effetto delle temperature, ma l'aspetto estetico e tonalità di colore potrebbero essere soggette a variazioni.

Durata in magazzino	Base A: almeno 24 mesi in luogo fresco ed asciutto Catalizzatore B: almeno 24 mesi in luogo fresco ed asciutto
Confezioni	Base A cod. 35000338 25 kg Catalizzatore B 35120120 2,500 kg D iluente 25100200 25 - 5 l
Punto di infiammabilità (DIN 53213)	Base 27°C Catalizzatore cod. 35120120 60°C Diluente cod. 25100200 24° C

Preparazione delle superfici

Le superfici da pitturare devono essere pulite, secche, prive di ruggine, sostanze oleose, polvere, vecchie pitture ed altri agenti contaminanti. In generale la qualità del rivestimento è proporzionale al grado di preparazione della superficie. La sabbiatura è il metodo più efficace ed economico. Qualora non fosse possibile sabbiare, può essere impiegato il Vernitex perché può essere applicato su superfici preparate meccanicamente al grado St3 (SSPC-SP3) ,manualmente al grado St2 (SSPC-SP2). La sabbiatura ad umido è idonea, il Vernitex può essere applicato su superfici umide. Sali solubili devono essere eliminati mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Il Vernitex può essere applicato su vecchie pitture epossidiche opportunamente pulite, ben aderenti e prive di agenti contaminanti; se la vecchia pittura non è nota, si suggerisce di eseguire una prova per verificare l'adesione.

Acciaio: sabbiatura al grado minimo Sa 1, (ISO 8501-1:2007) C or D : grade rusting, o SSPC SP7; profilo sabbiatura (Rz); 50-75 µm
Acciaio galvanizzato: pulizia e lavaggio per eliminare eventuali sostanze oleose.
Calcestruzzo Nuovo: lavaggio acido per asportare lattime ed efflorescenze.
Vecchio: idrosabbiatura ed asportazione di tracce di grassi ed olii mediante

Condizione di applicazione	Durante l'applicazione e la catalisi la temperatura della superficie deve essere superiore a 10°C ed in ogni caso almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.
-----------------------------------	---

Condizioni ambientali	Temperatura dell'aria: 10-40°C Temperature della superficie: 10-40°C Umidità relativa inferiore a 85% a 20°C
------------------------------	---

Preparazione del prodotto	Il prodotto è fornito in confezioni che rispettano il rapporto di catalisi, pertanto è sufficiente miscelare la base (comp A) con il catalizzatore (comp B). Utilizzare un agitatore meccanico per miscelare. Per piccole quantità deve essere rispettato il seguente rapporto a peso: Base (comp A) Vernitex 35000338 100 p. Catalizzatore (comp B) cod. 35120120 10 p.
----------------------------------	---

Tempo di induzione a 20°C	15 minuti a temperatura inferiore a 20°C
----------------------------------	--

Pot life a 20°C	3 ore con catalizzatore cod. 35120120
------------------------	---------------------------------------

Applicazione

Spruzzo Airless	Compressione 45:1 o maggiore Diluizione diluente cod. 25100200; 5 % Diametro ugello 0,48 - 0,53 mm Pressione aria 15 MPa (ca. 200 at. - 2100 p.s.i.)
------------------------	---

Spruzzo Aria	Diluizione diluente cod. 25100200; 10 - 15% Diametro ugello 1,8 - 3 mm Pressione aria 0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 at. 43 - 57 p.s.i.)
---------------------	--

Pennello o Rullo**Utilizzare pennelli in nylon od in pura setola; Rulli a pelo medio****Diluizione** diluente cod. 25100200; 5 - 10%**Solvente per la pulizia****Diluente** cod. 25100200

PRECAUZIONI DI SICUREZZA: Consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto, catalizzatore e diluenti impiegati. Durante l'applicazione in spazi confinati, ed il successivo periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad una adeguata ventilazione. Il prodotto contiene solventi ad alta volatilità ed a basso punto di infiammabilità, che possono formare con l'aria miscele esplosive se in presenza di fiamme libere, scintille o cariche elettrostatiche. Evitare l'inalazione dei vapori ed il contatto con la pelle esposta o gli occhi. 35000338 Vernitex Grigio

Rev.3 maggio 2018.doc