

SCHEMA TECNICA

VERNITEX BIANCO

cod. 35000337

o Intermedio epossidico bicomponente

Descrizione	Rivestimento epossi-poliammidoamidico, ad alte prestazioni anticorrosive, nei cicli per uso marino ed industriale		
Impiego	<ul style="list-style-type: none"> - assicura una protezione di lungo periodo con una sola applicazione in ciclo specifico - può essere ricoperto con smalti poliuretanicici o acrilici, quando si necessita di un aspetto brillante e colorato - impiegato per la verniciatura di esterni di serbatoi, strutture in acciaio, tubazioni in impianti chimici, raffinerie, piattaforme off-shore e strutture in genere esposte a severe condizioni ambientali o atmosfera marina - resiste alla temperatura di 90°C continui e 120°C discontinui in ambiente secco 		
Comportamento del film a contatto	ACIDI	discreto	SOLUZIONI SALINE
	ALCALI	ottimo	Acide ottimo
	ACQUA	ottimo	Neutre ottimo
			Alcaline ottimo
Flessibilità	Buona		
Resistenza all'abrasione	Molto buona		
Resistenza all'esterno	Buona		
Finiture consigliate	Vinilverepos Finish. serie 35620000, Poliuretanicca s. 45450000, Acrilica s.45910000		

Specifiche tecniche a 20°C (prodotto miscelato)

Colore ed aspetto	Bianco ca Ral 9010 - aspetto opaco 10 - 20 Gloss
Peso specifico	1,51 kg/dm ³ ca
Componenti	2
Numero di strati	1 + stripe coat
Idurimento	Reazione chimica tra due componenti
VOC	115 g/kg (Direttiva 1999/13/EC)
Peso specifico	1,51 kg/dm ³ ca

Resa teorica	0,470 m ² /kg per 1500 m di spessore secco						
Solidi in volume	80% ca (A+B)						
Spessore del film secco consigliato	80-150 m per strato secondo cicli e modalità applicative						
Resa teorica	4,20 mq/kg per 125 m di spessore secco						
Secco al tatto	4 ore						
Duro in profondità	16 ore						
Tempo di sovrapplicazione	minimo 12 ore con lo stesso prodotto Massimo: illimitato						
Durata in magazzino	Base/Catalizzatore 24 mesi , in luogo fresco ed asciutto ed in contenitori ben chiusi, con temperature da 5 a 40°C						
Punto di infiammabilità	Base cod. 35000337 28° C, diluente cod. 25100200 28° C, catalizzatore cod. 35120120 32°C						
Preparazione delle superfici	<ul style="list-style-type: none"> - acciaio nuovo ed acciaio ossidato privo di calamina: superfici primerizzate secondo le specifiche di impiego del primer applicato. Normalmente nostro Verepos Zinco 70000310 con sabbatura al grado Sa 21/2 e profilo di 50 microns. - calcestruzzo : le superfici devono essere pulite, asciutte e libere da precedenti strati di pittura o parti in via di sfaldamento. 						
Preparazione del prodotto	<p>Miscelare in rapporto al peso</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Base</td> <td style="width: 30%;">35000337</td> <td style="width: 40%;">100 parti in peso</td> </tr> <tr> <td>Indurente</td> <td>35120120</td> <td>10 parti in peso</td> </tr> </table> <p>- al disotto dei +15°C di temperatura del prodotto catalizzato, può essere necessario una maggiore quantità di solvente per ottenere la viscosità di applicazione, con una influenza negativa dell'indurimento e sull'aspetto del film. Il diluente dovrà essere aggiunto dopo la miscela dei componenti. il prodotto dovrà essere miscelato molto bene prima dell'applicazione, al fine di assicurare una perfetta omogeneizzazione dei componenti</p>	Base	35000337	100 parti in peso	Indurente	35120120	10 parti in peso
Base	35000337	100 parti in peso					
Indurente	35120120	10 parti in peso					
Tempo di induzione	Non previsto						
Pot Life	2 ore a 20°C o 90 minuti a 30°C						
Condizioni di applicazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Temperatura dell'aria</td> <td>+5° C - +50° C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura della superficie</td> <td>+5° C - +50° C</td> </tr> <tr> <td>Umidità relativa</td> <td>0 - 85%</td> </tr> </table> <p>- la temperatura della superficie da trattare dovrà essere al disopra di 5°C, ed almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada - La minima temperatura per ottenere una sufficiente reticolazione è di 10°C. Nel periodo invernale con temperature sotto i 10°C è possibile utilizzare l'indurente 30120121 WG nel rapporto 100:20</p>	Temperatura dell'aria	+5° C - +50° C	Temperatura della superficie	+5° C - +50° C	Umidità relativa	0 - 85%
Temperatura dell'aria	+5° C - +50° C						
Temperatura della superficie	+5° C - +50° C						
Umidità relativa	0 - 85%						
Spruzzo airless							
Diluente consigliato	Diluente cod. 25100200, 0 -5% in funzione dello spessore del film secco da applicare						
Diametro ugello	circa 0,45 - 0,60 mm (0,018 - 0,024 inch)						

Pressione dell'aria	15 MPa (ca 150 atm; 2100 p.s.i.)
Rapporto di compressione	45:1 o maggiore
Solvente per pulizia	diluyente nitro cod. 99100151