

SCHEMA TECNICA

**VERNITAL FIRESTOP
EXTRATHERM
CONCRETE WS**

COD. 85310903

o Rivestimento intumescente monocomponente all'acqua, certificato per la protezione al fuoco di pareti in muratura latero-cemento, travi e pilastri in cemento armato.

Descrizione	Pittura intumescente monocomponente all'acqua a base di polimeri acrilici e sostanze reattive che a temperature oltre i 200 C° si trasformano in uno strato schiumoso in grado di limitare il passaggio del calore, ritardare il collasso delle strutture e manufatti in cemento.
Impiego	Indicato per la protezione di pareti in mattone, calcestruzzo, vani caldaie, pareti tagliafuoco solai e travi in cemento armato ove è richiesto un aumento della resistenza al fuoco. L'utilizzodi questo prodotto è soggetto a una preventiva valutazione per stabilire la quantità necessaria per ottenere la resistenza al fuoco richiesta, ed è in funzione dei seguenti parametri: tipo del manufatto da proteggere, classe di resistenza al fuoco, spessore del copriferro, del carico e del tipo di esposizione al fuoco. La pittura intumescente sostituisce l'incremento dimensionale tra la sezione esistente e la sezione necessaria per ottenere la resistenza al fuoco richiesta secondo la norma UNI EN 9502, ed il quantitativo da applicare è verificato sperimentalmente secondo: - UNI EN 13381-3:2015 travi e pilastri in cemento armato - UNI EN 1365-2:2014 per i solai laterocemento - UNI EN 1364-1:2015 per pareti in laterizio

Comportamento del rivestimento

Flessibilità	Discreta
Adesione	Buona su supporti preparati secondo le specifiche elencate
Resistenza all'abrasione	Scarsa
Resistenza all'urto	Discreta
Resistenza all'esterno	Scarsa. Il prodotto non resiste all'umidità e agli agenti atmosferici.
Finiture richieste	In caso di pioggia subisce un rapido degrado con sfaldamenti e distacchi che richiedono la riapplicazione del ciclo. Per ovviare a tali inconvenienti è necessaria la sovraverniciatura con idonea pittura protettiva quali: Hydroacril s. 75560000, Vernisan s. 85840000.

Specifiche tecniche a 20°C

Colore ed aspetto	Bianco n. 85310903; Opaco <40 Gloss
Componenti	1
Indurimento	Fisico per evaporazione all'acqua.

Peso specifico	1,300 gr/ml
Residuo secco in volume	60% +/-2
Residuo secco in peso	68% +/-2
Viscosità	Aspetto tixotropico
Secco al tatto	4-5 ore
Maneggiabile	12-18 ore
Tempo di sovrapplicazione	Minimo: 6 ore Massimo: illimitato - Previa eventuale pulizia del supporto per eliminare sporco o polvere
Durata in magazzino	12 mesi in luogo fresco ed asciutto, alla temperatura massima di 40°C
Tipo di confezionamento	25 kg - 5 kg
Punto di infiammabilità	non infiammabile
Metodo di applicazione	Spruzzo Airless per grandi superfici. Pennello o rullo
Preparazione delle superfici	Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da ruggine, oli, polvere, sporco o altri contaminanti.
Preparazione del prodotto	Il prodotto dovrà essere miscelato molto bene prima dell'applicazione, al fine di assicurare una perfetta omogeneizzazione dei componenti.
Condizioni ottimali di applicazione	Temperatura ambiente: +5°C - +40°C Umidità relativa: 0 -70%
Spruzzo airless	
Diametro ugello	0,028" - 0.031"
Pressione idraulica	150-200 atm
Pompa	Rapporto di compressione 45/1 (senza filtri)
Diluente	Acqua: da 0 a 5% solo in caso di necessità
Pennello o rullo	Solo per ritocchi o piccole superfici
Solvente per la pulizia	Acqua
Durata del trattamento	<p>Stabilire la durata nel tempo di un ciclo intumescente, mantenendo l'efficacia delle prestazioni originali, può rivelarsi un compito difficile a causa di numerosi fattori che intervengono a modificare fisicamente lo strato di prodotto applicato ed il comportamento del materiale quando lo stesso è sottoposto all'azione contemporanea di differenti agenti chimici ed atmosferici.</p> <p>Purtroppo non esiste alcuna norma di riferimento in grado di fornire un'indicazione precisa circa il comportamento al fuoco del materiale posto in opera, qualora lo stesso sia stato sottoposto all'azione prolungata di agenti chimici, fisici o ambientali.</p> <p>In base ad esperienza acquisita e da controlli di laboratorio, si è evidenziato che il comportamento al fuoco del rivestimento intumescente protetto con smalto di finitura, resta inalterato nel tempo qualora il ciclo di verniciatura non presenti fenomeni di distacchi, fessurazioni, blistering</p>

che potrebbero determinare un deterioramento del film, compromettendone l'efficacia delle prestazioni iniziali.