

SCHEDA TECNICA

**VERNITAL FIRESTOP
EXTRATHERM WS**

COD. 85310902

Rivestimento intumescente monocomponente all'acqua, certificato per la resistenza al fuoco di strutture in acciaio, secondo la norma UNI EN 13381-8 : 2013

Descrizione	Pittura intumescente monocomponente all'acqua a base di polimeri acrilici e sostanze reattive che a temperatura oltre i 200°C si trasformano in uno strato schiumoso in grado di limitare il passaggio del calore e ritardare il collasso delle strutture in acciaio.
Impiego	Indicato per la protezione di strutture in acciaio, ove è richiesto un aumento della resistenza al fuoco. L'utilizzo di questo prodotto è soggetto ad una preventiva valutazione per stabilire la quantità necessaria per ottenere la resistenza al fuoco richiesta. La quantità di prodotto da utilizzare è calcolata in funzione dei seguenti fattori: Tipo di trave o pilastro, massività dell'elemento da proteggere, tempo di resistenza al fuoco, temperatura di collasso dell'elemento in funzione del carico. Conosciuti questi fattori, il nostro laboratorio tecnico determina la quantità di pittura intumescente necessaria secondo la norma UNI EN 13381-8 : 2013

COMPORAMENTO DEL RIVESTIMENTO

Flessibilità	Discreta
Adesione	Buona su supporti preparati secondo le specifiche elencate.
Resistenza all'abrasione	Scarsa
Resistenza all'urto	Discreta
Resistenza all'esterno	Scarsa. Il prodotto non resiste all'umidità ed agli agenti atmosferici.
Finiture richieste	In caso di pioggia subisce un rapido degrado con sfaldamenti e distacchi che richiedono la riapplicazione del ciclo. Per ovviare a tali inconvenienti è necessaria la sovraverniciatura con idonea pittura protettiva quali: Hydroacril s. 75560000, Vernisan s. 85840000, Desmover s. 45450000

SPECIFICHE TECNICHE A 20C°

Colore ed aspetto	Bianco n. 85310902; Bianco opaco <40 Gloss
Componenti	1
Indurimento	Fisico per evaporazione dell'acqua

Peso specifico	1,300 gr/ml
Residuo secco in volume	60% +/-2
Viscosità	Aspetto tixotropico
Secco al tatto	4-5 ore
Maneggiabile	12-18 ore
Tempo di sovrapplicazione	Minimo 6 ore Massimo Illimitato - previa eventuale pulizia del supporto per eliminare sporco o polvere.
Durata in magazzino	12 mesi in luogo fresco ed asciutto, alla temperatura massima di 40°C.
Tipo di confezionamento	25 Kg - 5 Kg
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Metodo di applicazione	Spruzzo airless per grandi superfici. Pennello o rullo

Preparazione delle superfici

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da ruggine, olii, polvere, sporco o altri contaminanti.

Acciaio	Sabbatura a metallo bianco grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SPPC-SP-10, seguito da un'applicazione di Primer Firestop WS n. 90000605.
Acciaio zincato	Applicare uno strato di 40 micron di primer Uniepox n. 35000344 epossidico bicomponente. In presenza di precedenti trattamenti con pitture zincanti, si può procedere direttamente alla sovrapplicazione dell'intumescente, purchè le superfici siano state preventivamente ed accuratamente liberate dagli agenti contaminanti depositatesi e dai sali di zinco.
Acciaio verniciato	Applicare uno strato di primer ns. Uniepox n. 35000344 e verificare la compatibilità e l'aderenza. L'idoneità relativa all'aderenza viene determinata mediante incisione a reticolo prima e dopo l'applicazione del primer. Assicuratosi della perfetta aderenza, si può procedere con la successiva applicazione della pittura intumescente.

Preparazione del prodotto

Il prodotto dovrà essere miscelato molto bene prima dell'applicazione, al fine di assicurare una perfetta omogenizzazione dei componenti.

Condizioni ottimali di applicazione

Temperatura ambiente	+5°C - +40°C
Umidità relativa	0-70%
Per prevenire la formazione di condensa durante l'applicazione, la temperatura della superficie deve essere almeno 3°C superiore al valore del punto di rugiada. Non applicare in condizioni diverse.	

Spruzzo airless

Diametro ugello	0,028" - 0,031"
-----------------	-----------------

Pressione idraulica	150-200 atm
Pompa	rapporto di compressione 45/1 (senza filtri)
Diluyente	Acqua; da 0 a 5% solo in caso di necessità

Pennello o rullo

Solo per ritocchi o piccole superfici.

Solvente per la pulizia

Acqua

Durata del trattamento

Stabilire la durata nel tempo di un ciclo intumescente, mantenendo l'efficacia delle prestazioni originali, può rivelarsi un compito difficile a causa di numerosi fattori che intervengono a modificare fisicamente lo strato di prodotto applicato ed il comportamento del materiale quando lo stesso è sottoposto all'azione contemporanea di differenti agenti chimici o atmosferici.

Purtroppo non esiste alcuna norma di riferimento in grado di fornire un'indicazione precisa circa il comportamento al fuoco del materiale posto in opera, qualora lo stesso sia stato sottoposto all'azione prolungata di agenti chimici, fisici o ambientali.

In base ad esperienza acquisita e da controlli di laboratorio, si è evidenziato che il comportamento al fuoco del rivestimento intumescente protetto con smalto di finitura, resta inalterato nel tempo qualora il ciclo di verniciatura non presenti fenomeni di distacchi, fessurazioni, blistering che potrebbero determinare un deterioramento del film, compromettendone l'efficacia delle prestazioni iniziali.

File: 85310902 Vernital Firestop extraterm WS. Rev. 0 Settembre 2015

I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa, la Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.

Essi tuttavia non impegnano la Società quando l'impiego non avviene sotto il suo diretto controllo.