

SCHEDA TECNICA

VERLOCK

SERIE 30480000

- Epossidico a basso VOC del tipo surface-tolerant
- Plastificato internamente
- Idoneo per superfici umide

Descrizione	Finitura epossì-poliammìnoammìdica a plastificazione interna, con ottima protezione anticorrosiva ad effetto barriera.		
Impiego	<p>Per la protezione di superfici in acciaio ove per motivi vari non è possibile eseguire operazioni di sabbiatura. Può essere usato su vecchie verniciature, purchè ben aderenti. Idoneo per impieghi in ambienti industriali e marini.</p> <p>Il prodotto nel tempo è soggetto a fenomeni di sfarinamento e lieve ingiallimento. Qualora sono richieste particolari prestazioni estetiche, si consiglia l'applicazione di una mano di finitura poliuretànica Desmover cod. 45450000 o di alchidica tipo Vergut modificato cod. 15300000.</p>		
Dati fisici			
Aspetto del Film	Lucido		
Colore	Bianco, tinte Ral		
Componenti	2		
Indurimento	Reazione chimica fra due componenti		
Peso specifico	1,430 gr/ml (A + B)		
Volume dei solidi	80%		
VOC	188 gr/litro		
Spessore minimo	125 micron		
Resa teorica	6,4 mq/litro per uno spessore di 125 micron secchi		
Punto di infiammabilità	Comp. A	cod. 30480000	27°C
	Comp. B	cod. 30120140	27°C
	Diluyente	cod. 25100200	27°C

Adesione	Su acciaio spazzolato 8 MPa														
Resistenza all'umidità	Spessore 125 micron: 2000 ore totale assenza di blistering.														
Resistenza alla temperatura	In continuo 120°C discontinuo 180°C														
Preparazione delle superfici	<p>Acciaio ossidato privo di calamina: Pulizia meccanica al grado St 3, dello Svensk Standard SIS 1967. Per vecchie verniciature: Picchettatura e successiva depolverazione. Su queste superfici è consigliata un'applicazione a pennello o rullo per favorire una migliore bagnabilità del supporto.</p>														
Preparazione del prodotto	<p>Miscelare il prodotto secondo il seguente rapporto in peso:</p> <table border="1"> <tr> <td>Componente A</td> <td>cod. 30480000</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>cod. 30120140</td> <td>100</td> </tr> </table> <p><i>Miscelare separatamente il componente A e poi aggiungere il componente B</i></p>			Componente A	cod. 30480000	100	Componente B	cod. 30120140	100						
Componente A	cod. 30480000	100													
Componente B	cod. 30120140	100													
Tempo di induzione	Non previsto														
Pot Life	2 ore a 20°C														
Diluizione	<p>Per applicazione a rullo: 10-15% con diluente epossidico cod. 25100200 Per applicazione ad airless: 5%</p>														
Condizioni ambientali	<table border="1"> <tr> <td>Temperatura ambiente:</td> <td colspan="3">da +10 a 35°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura supporto:</td> <td colspan="3">> di 10°C</td> </tr> <tr> <td>Umidità:</td> <td colspan="3">0 - 85%</td> </tr> </table> <p><i>Per prevenire la formazione di condensa è necessario che la temperatura del supporto sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.</i></p>			Temperatura ambiente:	da +10 a 35°C			Temperatura supporto:	> di 10°C			Umidità:	0 - 85%		
Temperatura ambiente:	da +10 a 35°C														
Temperatura supporto:	> di 10°C														
Umidità:	0 - 85%														
Tempi di essiccazione ed indurimento	<table border="1"> <tr> <td>Per spessori di 120 micron</td> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Secco al tatto (ore)</td> <td>12</td> <td>6</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Secco in profondità (ore)</td> <td>22</td> <td>9</td> <td>6</td> </tr> </table>			Per spessori di 120 micron	10°C	20°C	30°C	Secco al tatto (ore)	12	6	2	Secco in profondità (ore)	22	9	6
Per spessori di 120 micron	10°C	20°C	30°C												
Secco al tatto (ore)	12	6	2												
Secco in profondità (ore)	22	9	6												
Tempi per la sovraverniciatura	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Minimo (ore)</td> <td>24</td> <td>10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Massimo</td> <td colspan="3">1 mese</td> </tr> </table>				10°C	20°C	30°C	Minimo (ore)	24	10	6	Massimo	1 mese		
	10°C	20°C	30°C												
Minimo (ore)	24	10	6												
Massimo	1 mese														
Applicazione	<p>Pennello, rullo Per applicazioni a pennello utilizzare pennelli in nylon o in pura setola Per applicazioni a rullo utilizzare rulli a pelo medio.</p> <table border="1"> <tr> <td>Airless:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Diametro ugello:</td> <td>0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 inch)</td> </tr> <tr> <td>Pressione aria:</td> <td>18 MPa (ca 180 atm; 2500 psi)</td> </tr> </table>			Airless:		Diametro ugello:	0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 inch)	Pressione aria:	18 MPa (ca 180 atm; 2500 psi)						
Airless:															
Diametro ugello:	0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 inch)														
Pressione aria:	18 MPa (ca 180 atm; 2500 psi)														
Durata in magazzino	2 anni in luogo fresco ed asciutto (max 40°C)														
Confezioni	Comp. A	15 kg													

Comp. B	15 kg
Diluyente	5, 25, 180 lt