IL FIORE DELLA PITTURA
vernital

SCHEDA TECNICA

VERNIFEN HT	**cod. 35630803 - rosso** **cod. 35630804 - grigio**
	o Epossivonolacca - resistente al calore

Descrizione	Rivestimento epossifenolico-novolacca bicomponente, resistente al calore, con alte prestazioni anticorrosive nei cicli per uso marino e industriale
Caratteristiche ed impiego	- utilizzato per strutture da coibentare e proteggere con ciclo verniciante resistente al calore -buona resistenza agli aggressivi chimici -raggiunge le condizioni di reticolazione a temperatura ambiente e non necessita di alcun preriscaldamento
Temperature di servizio	Solamente a secco max 230° C
Specifiche tecniche a 20°C (prodotto miscelato)	
Colore ed aspetto	Rosso ossido, grigio– semilucido
Componenti	2
Indurimento	Reazione chimica tra due componenti
Peso specifico	1,4 g/cm3 ca
Solidi in volume	69% ±1%
VOC	195 g/kg (Direttiva 1999/13/EC)
Spessore del film secco consigliato	150 micron
Resa teorica	4,6 m2/lt per 150 micron di spessore secco
Secco al tatto	2 ore a 20°C- 15 ore a 5°C
Tempo di sovrapplicazione	minimo 12 ore massimo 4-5 giorni
Insdurimento totale	3-5 giorni in funzione della temperatura
Durata in magazzino	12 mesi , in luogo fresco ed asciutto (T max 40°C)
Resistenza alla temperatura	In funzione del liquido di contatto

Punto di infiammabilità

Base cod. 35630000 31°C; Indurente cod.35120188 102°C.;
D diluente (per pulizia pompa ed attrezzi) cod. 25100200 28°C

Metodo di applicazione

Airless. Pennello o rullo per ritocchi o bassi spessori

Preparazione delle superfici

- Provvedere alla completa pulizia di tutte le superfici, eliminare con solventi eventuali tracce di grasso o olio. In presenza di saldature accertarsi che siano rimosse le scorie e arrotondati sia i cordoni di saldatura che gli spigoli vivi. La loro presenza può causare punti di debolezza nel lining da applicare - Acciaio nuovo e acciaio ossidato privo di calamina: Sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2 ½ (ISO 8501- 1:2007) o SSPC-SP-10). E' raccomandato un profilo di superficie angolare affilato di 50-80 micron L'applicazione del Vernifen HT può essere effettuata solo in assenza di ossidazione della superficie sottoposta a sabbiatura. E consigliabile procedere all'applicazione di uno strato di Vernifen HT diluto al 10% per uno spessore di 40-50 micron secchi in funzione di primer, prima che si verifichi l'ossidazione.
- la temperatura della superficie da trattare dovrà essere al disopra di 5°C, ed almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada.
- assicurare una buona ventilazione lavorando in spazi confinati.

Preparazione del prodotto

Miscelare nel rapporto in peso

Base	35630803	100 parti
Indurente	35120188	25 parti

La base e l'indurente dovranno essere miscelati alla temperatura minima di 15°C. Al disotto la viscosità risulterebbe troppo alta per l'applicazione; il solvente dovrà essere aggiunto dopo la miscela dei componenti

Tempo di induzione

10 a 15°C

Pot life

2 ore a 20°C

Spruzzo airless

Diluente consigliato

diluente epossidico n. 25100200; 5-10%

Diametro ugello

circa 0,46 – 0,53 mm (0,018 - 0,021 inch)

Pressione dell'aria

15 MPa (ca 150 atm; 2100 p.s.i.)

Rapporto di compressione

63:1 o 45:1

Pennello o rullo

solo per stripe coating e piccole aree. Con spessore di film secco di 40-80 micron. Diluente epossidico n. 25100200: 0-5%

Diluente per la pulizia

Diluente epossidico n. 25100200
- tutte le apparecchiature devono essere pulite subito dopo l'uso
- il prodotto catalizzato all'interno dell'airless deve essere tolto prima del termine del pot life.

Ulteriori informazioni

Tabella tempi di sovrapplicazione per spessori di film secco di 150 µm

Temeratura superficie	5°c	10°c	15°c	20°c	30°c
Intervallo minimo		30 h.	20 h.	12 h.	5 h.
Massimo intervallo		8 gg	6 gg	4 gg	3 gg

Resistenza al calore

Le proprietà della pittura non variano per effetto delle temperature, la l'aspetto estetico e tonalità di colore sono soggette a variazioni

Resistenza al calore

Vernifen HT	35630803	kg 20
Indurente	30120188	Kg 5

Diluente per il lavaggio	25100200	lt 5